

Komplexe Fräs- und Drehbearbeitungen in ungewöhnlichen Dimensionen

Unsere neuesten Errungenschaften:

**DMU 200 FD
5-Achsen Fräs- / Drehcenter**

Verfahrensbereich:

X-Achse 1800 mm

Y-Achse 2000 mm

Z-Achse 1100 mm

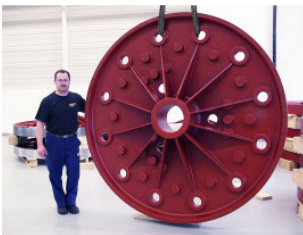
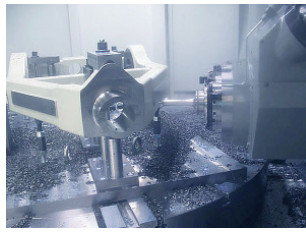
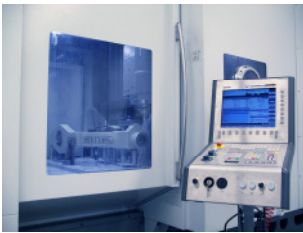
Werkzeuge:

60 Plätze mit HSK-A 100 Aufnahmen

Spindeldrehzahl:

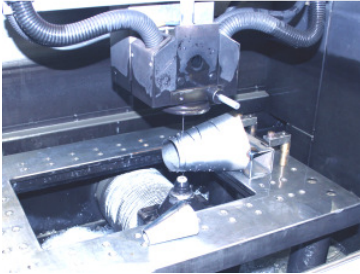
10'000 U/Min.

NC-Fräs/Drehtisch

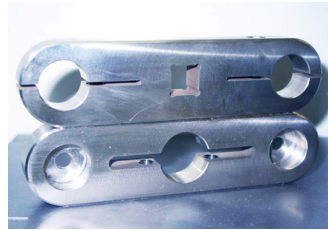
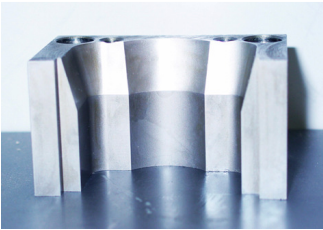
Ø1850 – U/200 min⁻¹

Mit der DMU 200 FD ist eine 5-Seiten und / oder 5-Achsen-Fräs- / Drehbearbeitung von Werkstücken mit einem Gewicht von bis zu 5 Tonnen und einem Durchmesser von 2300 mm möglich.

Durch den drehenden NC-Rundtisch als DirectDrive Table wird die Verbindung zwischen Drehen und Fräsen geschaffen. Mit Tischdrehzahlen bis 200 U/min⁻¹, einem Drehmoment von 7.630 Nm und einem Haltemoment von 10.000 Nm schafft diese hochproduktive Einheit ein bisher unerreichtes Spektrum an Fräs-Drehbearbeitungsmöglichkeiten.

**CNC – Fertigung
Maschinenpark****Robofil 240 cc
Drahterosionsmaschine**

Verfahrensbereich X, Y, Z:	350 x 220 x 220 mm
Max. Werkstückgrösse:	1000 x 550 x 220 mm
Max. Werkstückgewicht:	750 kg
Max. Konizität:	30° auf Höhe 220 mm
Kleinstmöglicher Innenradius:	0.150 mm mit Draht \varnothing 0.25 mm 0.056 mm mit Draht \varnothing 0.10 mm



Bearbeitet werden können Stahl (alle Sorten weich und gehärtet), Alu, Titan, Hartmetall, Messing, Kupfer, Graphit und polykristalline Diamant- und Borazonplatten.

**ROMAT® 350
Schweißroboter**

Ausführung:	Drehgelenkbauweise mit Knickarm
Achsanzahl:	6 mm
Wiederholgenauigkeit:	$\leq \pm 0,1$ mm
Arbeitsbereich:	kugelförmig, ca. \varnothing 4430

Unser neuer, hängender Schweißroboter inkl. einem Werkstückpositionierer mit verschiebbarem Gegenlager und frei programmierbarer Drehachse ist im Stande, Teile bis zu einem Durchmesser von 4430 mm zu schweißen. Eine Wiederholgenauigkeit kleiner als 0.1 mm garantiert exakte Bearbeitungsqualität.

Der ROMAT®-Industrieroboter ist primär konzipiert zum MIG/MAG- und WIG-Schweißen.